

يتكون هذا الاختبار من (100) سؤال موضوعي من نوع الاختيار من متعدد، الإجابة عنها إجبارية. ظلل بقلم الرصاص بشكل غامق الدائرة التي تشير إلى الإجابة الصحيحة في المكان المخصص لذلك في نموذج الإجابة المرفق.

تكنولوجيا اللحام

1. يستخدم سلك اللحام المغلف في عملية لحام:

ـ ا- النقطة ـ ب- التجيري

ـ ج- القوس الكهربائي ـ د- الوميضي

2. يكون الهب المستخدم في لحام الأكسي استلين مكرينا إذا احترقت نسبة:

ـ ا- قليلة من الاستلين مع الاكسجين

ـ ب- كبيرة من الاستلين مع الاكسجين

ـ ج- متساوية من الاستلين مع الاكسجين

ـ د- لا شيء مما ذكر صحيح

3. نسبة وجود عنصري الكروم والنيكل في اسلام اللحام الفولاذي الغير قابل للصدأ هي:

ـ ا- (25-20) كروم - نيكيل ـ ب- (18-8) كروم - نيكيل

ـ ج- (7-2) كروم - نيكيل ـ د- (30-9) كروم - نيكيل

4. يستخدم غاز الأرغون والهيليوم ك الخليط غاز خامل عند لحام:

ـ ا- فولاذ منخفض الكربون والمعادن الغير حديدية

ـ ب- جميع المعادن الحديدية

ـ ج- فولاذ مرتفع الكربون والمعادن الغير حديدية

ـ د- صلب العدة

5. اي من المعادن الآتية تحتاج إلى مقدار أكبر من الحرارة عند توصيلها باللحام:

ـ ا- الالومنيوم ـ ب- الفولاذ الكربوني

ـ ج- الفولاذ السبائكى ـ د- حديد الزهر

6. طريقة اللحام التي تنتهي إلى اسلوب اللحام بالمقاومة الكهربائية هي اللحام:

ـ ا- النقطي ـ ب- الوميضي

ـ ج- الاسقاطي ـ د- جميع ما ذكر صحيح

7. تعرف الطريقة اليسارية المتتبعة في اللحام اليساري بـ:

ـ ا- تحريك المشعل من اليسار إلى اليمين

ـ ب- تحريك المشعل من اليمين إلى اليسار

ـ ج- تحريك سلك اللحام خلف لهب المشعل

ـ د- توجيه الهب إلى الجزء الملحم من درزة اللحام

8. يسخن حديد الزهر إلى درجة حرارة $700^{\circ}C$ قبل البدء باللحام وذلك من أجل:

ـ ا- التخلص من الطبقات المؤكسدة ـ ب- التخلص من اجهادات الشد والارتخاء

ـ ج- لطرد الرطوبة من بين المسامات ـ د- لطرد الغازات المحتجبة

9. تغطى اسلاك اللحام من الخارج بطبقة من البودرة لكي :

- توزع الحرارة بانتظام
- تقل الاجهادات الحرارية
- تساعد على استمرار عملية اللحام بانتظام ودون إنقطاع
- تزيد من سرعة الانجاز واختصار الوقت

10. يستخدم خليط من الارجون والهيليوم وثاني اكسيد الكربون في لحام :

- الميج (MIG)
- النقطة (Spot Welding)
- القوس الكهربائي (Arc Welding)
- الأكسي أستلين (Oxy-Acetylene)

11. تعمل وحدة التحكم في لحام الميج على:

- التحكم بسرعة التغذية
- دفع وسحب سلك اللحام
- سحب سلك اللحام فقط
- دفع سلك اللحام فقط

12. يستخدم عند لحام الفولاذ المقاوم للصدأ بلحام الميج غاز:

- الخردل و ثاني اكسيد الكربون
- الاستلين والهيليوم
- الارجون والهيليوم وثاني اكسيد الكربون
- الارجون والاكسجين

13. يمتاز لحام الميج عن غيره من طرق اللحام بـ:

- سهولة تشغيل معداته
- انخفاض كلفة التجهيزات المستخدمة فيه
- سهولة اللحام في الاماكن الضيقة
- كثرة الإستخدام في الاماكن الخارجية المكشوفة

14. يعود سبب وجود المسامية في وصلات اللحام الى:-

- خفض سرعة اللحام
- زيادة طول القوس
- زيادة عمق الصهر
- وجود شوائب في المعدن
- قوس البلازما
- القوس الكهربائي

15. يستخدم الماء والهواء في تبريد مقبض ماكينة لحام:

- الميج (MIG)
- التيج (TIG)

16. من أخطاء لحام قوس التجستون:

- إحتوايه على الغازات
- زيادة الإللام
- زيادة التخريق
- حرق غير نافذ

17. تصنف فوهة مقبض لحام الميج (MIG) من مواد:

- مقاومة للحرارة وعزلة للتيار
- مقاومة للحرارة وغير عازلة للتيار
- غير مقاومة للحرارة وغير عازلة للتيار
- غير مقاومة للحرارة وعزلة للتيار

18. للكشف عن الشروخ أو شوائب في درزة اللحام نستخدم:

- | | | |
|------|----------------------|------------------------------|
| - ب- | السوائل الملونة | - ا- اشعة X او اشعة γ |
| - د- | الجسيمات المغناطيسية | - ج- النظر |

19. يستخدم لفحص وتحديد الثغرات الدقيقة والتي تبقى مفتوحة على سطح اللحام:

- | | | |
|------|-------------------------|---------------------------|
| - ب- | الصبغة | - ا- الأشعة فوق البنفسجية |
| - د- | أشعة X او اشعة γ | - ج- الامواج فوق السمعية |

20. الغرض من الغاز المستخدم في لحام التيج (TIG) هو:

- | | |
|------|------------------------------------|
| - ا- | تبريد مشعل اللحام |
| - ب- | للحصول على درزة لحام مستقيمة |
| - ج- | حجب المعدن المنصهر عن الهواء الجوي |
| - د- | طرد الغاز المنصهر بسرعة عالية |

تكنولوجيا التشكيل

21. تستخدم النماذج المختلفة في عمليات السباكة:

- | | | |
|------|------------------|---------------|
| - ب- | بالضغط | - ا- الرملية |
| - د- | القوالب المعدنية | - ج- المستمرة |

22. يجب إخراج المسبوكات بعد عملية الصب مباشرةً من أجل:

- | | |
|------|---|
| - ا- | الحصول على التبريد المباشر للمسبوكات |
| - ب- | لتجنب حدوث إجهادات حرارية داخلية في المسبوكات |
| - ج- | لزيادة صلابة المسبوكات |
| - د- | ضمان تماشك جزيئات المسبوكات |

23. للحصول على التجويف الداخلي للمسبوكة يستخدم:

- | | | |
|------|---------|-------------|
| - ب- | النموذج | - ا- الدليك |
| - د- | المصاعد | - ج- الريزق |

24. تختلف الحدادة بالطرق عن الحدادة بالكس في أن المطارق تحدث تأثيرها في المعدن:

- | | | |
|------|------------------|--------------------|
| - ب- | بالضغط التدريجي | - ا- بطرقات مفاجئة |
| - د- | بالقوالب المغلقة | - ج- بالكس الحجمي |

25. الفرق بين الدرفلة على البارد والدرفلة على الساخن هو أن الدرفلة على الساخن تتم عند درجة حرارة:

- | | | |
|------|----------------------------|---------------------------------|
| - ب- | أعلى من درجة إعادة التبلور | - ا- أقل من درجة إعادة التبلور |
| - د- | نصف درجة إعادة التبلور | - ج- مساوية لدرجة إعادة التبلور |

26. تستخدم المطرقة الهوائية في تشكيل المطروقات التي يصل وزنها إلى:

- | | | |
|------|---------|--------------|
| - ب- | 2000 Kg | - ا- 1000 Kg |
| - د- | 4000 Kg | - ج- 3000 Kg |

27. تستخدم الشاقة ذاتية الاستقرار في سحب الأنابيب ذات الأقطار:

- | | | |
|------|---------|---------------|
| - ب- | الصغيرة | - ا- الكبيرة |
| - د- | الدقيقة | - ج- المتوسطة |

28. تكون الشروخ خلال عملية القص للمعدن في مرحلة :-

- أ-** المرونة
- ب-** الإنهايار
- ج-** اللدونة
- د-** الخضوع

29. لقص المشغولات إلى أشرطة تستخد المقصات:

- أ-** المفصليّة ذات الشفرات المتوازية
- ب-** المفصليّة ذات الشفرات المائلة
- ج-** القرصيّة ذات المحاور المتوازية
- د-** القرصيّة ذات المحاور المائلة

30. يكون إنسياب المعدن في البثق المختلط:

- أ-** عكس حركة المكبس
- ب-** بإتجاه وعكس حركة المكبس
- ج-** بإتجاه حركة المكبس
- د-** من جانب حجرة البثق

31. تتعرض المناطق الداخلية للمعدن خلال عملية الثني إلى إجهاد:

- أ-** ضغط
- ب-** لي
- ج-** شد
- د-** قص

32. يحدث الإنثاق في منتجات السحب العميق في:

- أ-** قاع المنتجات
- ب-** قاع المنتجات والجدران
- ج-** جدران المنتج
- د-** المنطقة الواسعة بين الجدران والقاع

33. يستخدم الكبس من طرف واحد لمساحيق المعدن ذات القطع:

- أ-** البسيطة والقصيرة
- ب-** الطويلة
- ج-** معقدة الشكل
- د-** الرفيعة

34. المعدن القصيّة والمتميّزة التي تستخدم لسحقها الطواحين الدوامية هي:

- أ-** الكوبالت والكروم
- ب-** الكروم والنikel
- ج-** السباائك الحديدية والنحاسية
- د-** الألومينيوم

35. من العوامل المؤثرة في عملية سحب الإسلاك :-

- أ-** بيئة العمل
- ب-** طول السلك
- ج-** نوع المعدن
- د-** التكلفة الإبتدائية

36. تشكل اللدائن بواسطة قوالب الضغط من مواد:

- أ-** تتلدن بالحرارة على شكل حبيبات
- ب-** تتصلد بالحرارة على شكل مسحوق او حبيبي
- ج-** تتلدن بالحرارة على شكل مسحوق
- د-** تتصلد بالحرارة على شكل اشرطة

37. المواد التي لا تخضع للتغيرات الكيميائية اثناء القولبة ولا تتصلد بالحرارة هي مواد:

- أ-** الفينوليّة
- ب-** أمينيّة
- ج-** أمينوفورمالدهايد
- د-** تتلدن بالحرارة

38 من المراحل الأساسية لتشكيل اللدائن مرحلة:

- تصليد الراتنج بالتسخين
- تلixin الراتنج بالتبريد
- تكوين اسطوانة الباريسون ونفخها داخل قالب
- تصليد الراتنج بالتبريد

39 يتم تصنيع القوارير البلاستيكية بإستخدام ماكينات:

- | | | | |
|------------------------------|------|-----------------------|------|
| التكسيبة بالبثق | - ب- | القولبة بالنفخ | - أ- |
| القولبة بالحقن | - د- | الحقن ذات كباس تبادلي | - ج- |
| كباس الحقن او النظام اللولبي | - ب- | أسطوانة الحقن الساخنة | - إ- |
| جميع ما ذكر صحيح | - د- | قمع التغذية | - ج- |

تكنولوجيا التشغيل

41 كلما كانت زاوية القطع كبيرة كلما تطلب ذلك إستخدام:

- قوة قطع صغيرة
- ب-
- زاوية جرف مقدارها صفر
- د-

42 في حالة قطع المواد الصلدة او الهشة فإن زاوية جرف العدة تأخذ قيمًا:

- صفر
- ب-
- صغيرة وقد تأخذ قيمًا سالبة
- د-
- تتوقف على معدل التغذية
- ج-
- كبيرة نسبياً

43 يجب _____ للحصول على اسطح ناعمة أثناء عملية التشغيل على ماكينات القطع:

- زيادة معدل التغذية
- ب-
- إستعمال سائل التبريد
- د-

44 الحدود القاطعة لسكاكين القطع المصنوعة من اللقم الكربيدية تتعرض لحرارة قطع تصل الى نحو _____ دون أن تتأثر صلادة الحد القاطع:

- 1000 C°
- ب-
- 600 C°
- ج-
- 1800 C°
- د-
- 1200 C°

45 تستخدم هذه العلاقة ($P = F_R * V_R / 6120$) في حساب:

- العزم اللازم لعملية القطع
- ب-
- سرعة القطع اللازمة لعملية القطع
- ج-
- القدرة اللازمة لعملية القطع
- د-
- حجم الرياش المزال في الدقيقة

46 المثقب المستخدم في تشغيل ثقوب المواد الصلدة ذات الابعاد الغير دقيقة هو:

- المثقب الحلزوني
- ب-
- المثقب المسطح
- ج-
- برغل ذو قطر قابل للضبط
- د-

47 تتوقف قيمة زاوية الرأس (φ) لريشة المقدح على:

- معدن الشغالة
- ب-
- عدد الحدود القاطعة
- د-
- قيمة زاوية الجرف
- ج-
- مقدار التغذية

48 مرشد الثقوب هو أداة او جهاز يستخدم لـ :

- لثبيت ريشة المقدح
- لثبيت وتحديد وضع المشغول بالنسبة لريشة المقدح
- لضبط سرعة القطع
- لإزالة الريش بشكل متواصل

49 تسمى الزاوية المحصورة بين وجه قلم المخرطة والمستوى العمودي على القطع والممار بالحد القاطع الرئيسي بزاوية :

- ميل الحد القاطع
- الجرف الرئيسية
- الخلوص للحافة الأمامية
- الخلوص للحافة الجانبية

50 مساحة مقطع الريش المقطوعة تساوي عمق القطع مضروبا في :

- عدد لفات العمود لكل دورة
- معدل التغذية الطولية لكل دورة
- سرعة القطع
- عدد الحدود القاطعة لعدة القطع

51 تستخدم الراسمة الصغرى للمخرطة في :

- ثبيت المشغولات
- أدوات القطع
- ممارسة التغذية الطولية
- التحكم في عمق القطع

52 تختلف عملية التفريز عن عمليات الخراطة في :

- تسوية الأسطح
- عمل السليفات
- عمل المجاري
- تعدد الحدود القاطعة

53 أسلوب التفريز المناسب لتشغيل المشغولات التي من السهل ثبيتها على النضد هو التفريز:

- الآمami
- المباشر
- الخلي
- البريمي

54 يتم تصنيع التروس الحزونية بإستخدام ماكينة التفريز:

- ذات الركبة والعمود فقط
- الشاملة فقط
- ذات الفرش الثابت
- الشاملة والركبة والعمود

55 يستخدم التجليخ الامركي في تجليخ المشغولات:

- الاسطوانية من الخارج فقط
- الاسطوانية من الداخل فقط
- ذات الاسطح المستوية

56 تستخدم في ثبيت أحجار التجليخ حلقات خاصة وجلب من الرصاص وذلك:

- لتلاشي الإحتكاك والتآكل بين حجر التجليخ وعمود الإداره
- ليسهل توزيع إجهادات الربط على محور الدوران
- لإحكام الإتزان أثناء عملية الدوران
- لإجبار حجر الجلخ على الدوران

57 عدد العجلات الساندة للمشغولات الاسطوانية المطلوب تجليخها من الداخل لاتمركيز هو:

- عجلة خارجية واحدة
- عجلتين خارجيتين
- اربع عجلات خارجية
- ثلات عجلات خارجية

58. تستخدم سوائل التبريد في عمليات القطع :

- | | | | |
|--|----|----------------------------|----|
| لتبديد سكينة القطع | ب- | لتبديد المشغولات | ا- |
| لتبريد الرئيس المزال | د- | لتسريع عملية القطع | ج- |
| 59. سكاكين القطع التي لا يستخدم لها سوائل التبريد هي: | | | |
| سكاكين صلب العدة | ب- | السيراميكية (الخزفية) | ا- |
| سكاكين السباائك الصلدة | د- | سكاكين صلب السرعات العالية | ج- |
| 60. يتوقف عمر الحد القاطع لسكينة القطع على: | | | |
| سوائل التبريد | ب- | معدن السكين | ا- |
| كل ما ذكر صحيح | د- | زوايا القطع | ج- |

الهندسة الحرارية**61. يقاس الطول في وحدات النظام العالمي بـ:**

- | | | | |
|---|----|-------|----|
| السنتيم | ب- | الإنش | ا- |
| القدم | د- | المتر | ج- |
| 62. 25 درجة مئوية تعادل _____ درجة فهرنهايتية: | | | |
| 45 | ب- | 77 | ا- |
| 23 | د- | 57 | ج- |

63. تعرف درجة الحرارة بأنها:

- درجة الحرارة عند حالة معينة وتقاس بالدرجات الفهرنهايتية
- درجة الحرارة عند حالة معينة وتقاس بالدرجات المئوية
- خاصية ثيرموديناميكية تُعين درجة برودة او سخونة المنظومة
- كمية الحرارة في المادة

64. يعبر عن الاتزان الثيرموديناميكي بأنه:

- ثبات حالة المنظومة مع الزمن
- ثبات درجة حرارة المنظومة مع الزمن
- ثبات ضغط المنظومة مع الزمن
- تغير الضغط وثبات درجة الحرارة للمنظومة

65. إذا كانت كمية الحرارة اللازمة لرفع درجة حرارة 3 kg من مائع ما درجهتين مئويتين تساوي 24 KJ، فإن الحرارة النوعية لهذا المائع تساوي:

- | | | | |
|---|----|------|----|
| 4 | ب- | 4.18 | ا- |
| 8 | د- | 12 | ج- |

66. يعرف المكافئ الميكانيكي للحرارة بأنه العلاقة بين:

- الحرارة والشغل Q/W
- الشغل والحرارة W/Q
- الحرارة وكتلة المادة الشغالة
- كمية الحرارة وحجم المنظومة

67. المنظومة الشيرموديناميكية المعزولة هي المنظومة التي:

- لا تسمح بانتقال المادة الشغالة عبر حدودها وتسمح بانتقال الطاقة
- لا تسمح بانتقال الطاقة عبر حدودها
- تسمح بانتقال الحرارة عبر حدودها
- لا تسمح بانتقال الطاقة او المادة الشغالة عبر حدودها

68. إذا كانت كمية الحرارة المنتقلة من المحيط الخارجي إلى المنظومة المغلقة $kJ 36$ والشغل الذي أنجزته المنظومة $kJ 42$ فإن مقدار التغير في الطاقة الداخلية لها يساوي:

- | | | | |
|--------|----|-------|----|
| -78 kJ | ب- | 6 kJ | - |
| 78 kJ | د- | -6 kJ | ج- |

69. الكفاءة الحرارية لدورة كارنوت تساوي:

$$\eta = 1 - \frac{TL}{TH}$$

ب-	$\eta = 1 - Q_L/Q_H$	-
د-	$\eta = Q_L/Q_H$	ج-
(أ+ب) صحيحان		

70. كفاءة محطة توليد بخارية تطرد 1600 kJ/kg من الحرارة وتنتج شغلاً صافياً مقداره 800 kJ/kg تساوي:

- | | | | |
|-----|----|-------|----|
| 25% | ب- | 50% | - |
| 40% | د- | 33.3% | ج- |

71. كمية سريان الحرارة من خلال جسم بالتوصيل تتناسب:

- مباشرة مع مساحة السطح لهذا الجسم
- مباشرة باختلاف الحرارة على وجهي الجسم
- عكسياً مع سمك الجسم
- جميع ما ذكر صحيح

72. في المبادل الحراري ذو السريان المعاكس يكون:

- كلا المائعين عند الدخول في الحالة الساخنة
- كلا المائعين عند الدخول في الحالة الباردة
- كلا المائعين عند الخروج يكونان في حالة الغليان
- أحد المائعين يكون بارداً والأخر ساخناً

73. يختلف إنتقال الحرارة بالإشعاع عن غيره من أنواع إنتقال الحرارة بأنه يتم:

- نتيجة للتماس بين الماء والجسم الصلب
- نتيجة للتماس بين جزيئات الجسم الواحد
- خلال وسيط لنقل الحرارة
- دون الحاجة إلى وسيط لنقل الحرارة

74. الإنبعاثية لجسم فضي مطلي تكون بالمقارنة مع الجسم الأسود:

- | | | | |
|------------|----|----------|----|
| أقل | ب- | نفس الشئ | - |
| أعلى بكثير | د- | أعلى | ج- |

75. أفضل الموصلات الحرارية هي:

76. الهدف من وجود زعانف متصلة بجدار بعض أجهزة انتقال الحرارة:
 جـ المواد الصلبة غير المعدنية
 دـ المعادن النقية
 بـ السوائل
77. الجسم الأسود هو ذلك الجسم الذي:
 جـ زبائن معدل التسخين أو التبريد
 دـ زبائن سماكة السطح الناقل للحرارة
 بـ الغازات
78. يبتعد الكمية التي من الطاقة الإشعاعية عند درجات الحرارة المتدينة
 بـ يمتص كل موجات الضوء (الإمواج الكهرومغناطيسية) الساقط عليه دون أن يعكس أي منها
 جـ تكون خواصه الإشعاعية وحيدة الطيف لجميع أطوال الموجات
 دـ لا يمتص أي من موجات الضوء الساقط عليه ويعكسها جميعها
79. قانون ستيفان بولتسمن ينص على ان:
 جـ تنتقل الحرارة في الغليان الحوضي من سطح التسخين إلى السائل المجاور بواسطة:
 دـ الحمل القسري
 بـ التوصيل
 بـ الحمل والأشعة
80. يُعرف الغاز المثالي بأنه الغاز الذي ينطبق عليه قانون:
 جـ جول
 دـ بويل
 بـ شارل

الموائع والآلات الهيدروليكيّة

81. تفاصيل الزوجة الديناميكية في وحدات القياس العالمي بـ:
- | | | | |
|-------|-----|------|-----|
| Pa.s | بـ | J.s | ـا |
| kgm.s | ـدـ | Nm/s | ـجـ |
82. النسبة بين الوزن النوعي للماء إلى الوزن النوعي للماء تعبّر عن:
 جـ كفاءة الماء
 دـ الجاذبية النوعية
 بـ الانضغاطية
83. الغنصر الرئيسي في معظم أجهزة قياس الضغط المتوسط والعلوي هو:
 جـ المانوميتر
 دـ الغشاء المرن
 بـ أنبوبة بوردن
84. عند الحديث عن الموائع الهندسية فإننا نعني:

1- السوائل والمواد المسحوقه بـ الغازات والمواد الصلبة

جـ الغازات والسوائل دـ المياه في أنابيب التغذية

85. كثافة الهواء عند درجة حرارة 20°C مئوية وضغط 2.10^5 Pa تساوي:

$$\text{ثابت الهواء يساوي } R = 287 \text{ J/kg.K}$$

1- 1.5 kg/m^2 بـ 2.378 kg/m^3

جـ 2.651 kg/m^3 دـ 1.623 N/m^3

86. قيمة الضغط عند سطح البحر تساوي:

1- 1 bar بـ 1.31 bar

جـ 1.0132 bar دـ 1.0312 pascal

87. قاعدة باسكال تنص على ان:

1- الضغط المسلط على أي جزء من سائل محصور في وعاء مغلق ينتقل بكامله وبنظام إلى جميع

أجزاء السائل ويعمل في جميع الاتجاهات

بـ وزن الجسم المغمور في سائل يزيد بمقدار وزن حجمه من ذلك السائل

جـ ضغط السائل الجاري في الأنابيب يساوي ارتفاع عمود السائل في الأنابيب

دـ جميع المضخات وباختلاف مبدأ عملها تعمل على دفع المائع وليس على ضغطه

88. قاعدة ارخميدس تنص على أن:

1- ضغط السائل على جدران الوعاء الذي يشغله متساوي في جميع الاتجاهات

بـ الاجسام الاحف كثافة من الماء تطفو على جميع السوائل

جـ قوة الطفو التي تؤثر على جسم مغمور في سائل تساوي وزن حجم الجسم من ذلك السائل

دـ تطفو المواد على سطح الماء بناءً على كثافتها

89. سائل يجري في أنبوب طوله (100m) وقطره (10 cm) وبسرعة (1 m/s)، اذا كانت كثافته تساوي (1000)

ولزوجته الديناميكية تساوي ($1.8 \times 10^{-3} \text{ Pa.s}$) فان رقم رينولدز (Re) لهذا الجريان يساوي:

1- 55555.555 بـ 44444.4444

جـ 55×10^3 دـ 2500

90. يجري الماء في أنبوب قطره يساوي 2cm وبسرعة مقدارها 6 m/s ، وبمعدل تصريف حجمي يساوي:

1- $2 \times 10^{-5} \text{ m}^3/\text{s}$ بـ $3.884 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}$

جـ $1.884 \times 10^{-4} \text{ m}^3/\text{s}$ دـ $12 \times 10^{-5} \text{ m}^3/\text{s}$

91. وحدة قوة التوتر السطحي تكون وحدة:

1- قوة لكل وحدة زمان

بـ قوة لكل وحدة قدرة

جـ ضغط

دـ قوة لكل وحدة طول

92. المائع الغير قابلة للانضغاط يكون / تكون فيها:

1- الزوجة ثابتة

بـ الضغط ثابت

- 93** يكون إتجاه تأثير قوة الطفو على الأجسام المغمورة او الطافية: ج- الكثافة ثابتة د- التوتر السطحي ثابت
- 94** لضمان حصول الأتزان في الأجسام الطافية يكون مركز: 94
ا- الثقل يتطابق مع مركز الطفو
ب- القلق فوق مركز الطفو
ج- الطفو تحت مركز القلق
- 95** إذا كان حجم الجسم المغمور في الماء يساوي 0.6 m^3 فإن قوة الطفو المؤثرة عليه تساوي: 95
(تسارع الجاذبية الأرضية يساوي 10 m/s^2 وكتافة الماء تساوي 1000 kg/m^3)
ا- 60 نيوتن
ب- 600 نيوتن
ج- 600 نيوتن / متر
- 96** إذا كانت قيم السرعة والضغط مع الزمن ثابتة خلال جريان في كل مقاطع الأنابيب فإن هذا الجريان يكون: 96
ا- مستقر وغير منتظم
ب- غير مستقر منتظم
ج- غير مستقر وغير منتظم
- 97** مضخة هيدروليكيّة قدرتها 273.5 hp بمعدل تصريف للماء مقداره ($0.5 \text{ m}^3/\text{s}$) إذا أهملت الضياعات فأنها تعطي ارتفاعاً يساوي: 97
(كل $w = 1\text{hp} = 746 \text{ kg/m}^3$ وكتافة الماء = 1000 kg/m^3)
ا- 136.75 m
ب- 20.8 m
ج- 13.675 m^2
- 98** العطل المحتمل لمضخة طاردة عن المركز تدور ولا تضخ الماء هو: 98
ا- سرعة أعلى من السرعة الحرجة
ب- كراسي التحميل بحاجة إلى تشحيم
ج- وجود هواء في أنابيب السحب
- 99** عند توصيل المضخات الطاردة عن المركز على التوازي نحصل على: 99
ا- زيادة في الضغط
ب- نقصان في التدفق وزيادة في الضغط
ج- زنادة في التدفق
- 100** سبب استخدام الهواء في جميع المجالات الحياتية لأنه: 100
ا- آمن
ب- مجاني
ج- بدون ضريبة

انتهت الأسئلة